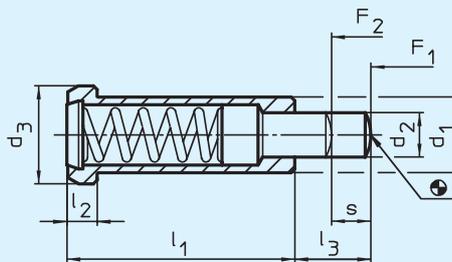


EH 22070.

Posizionatori

esecuzione liscia



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito

Puntale: • Acciaio cementato, brunito

Molla: • Acciaio inox

Nota:

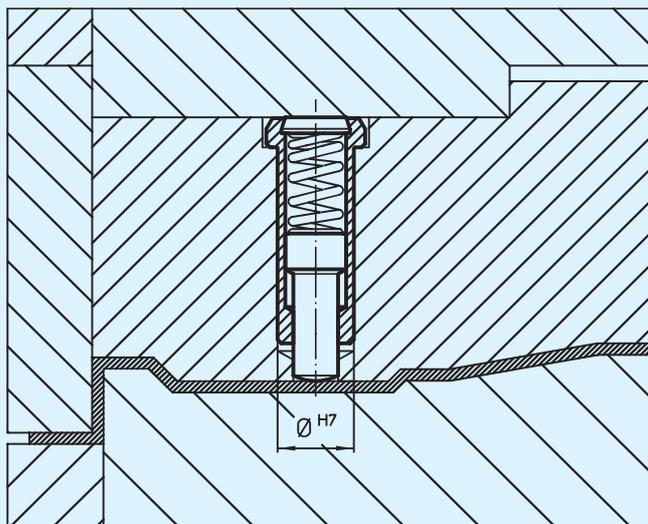
Sono generalmente usati negli stampi come espulsori o fermi.

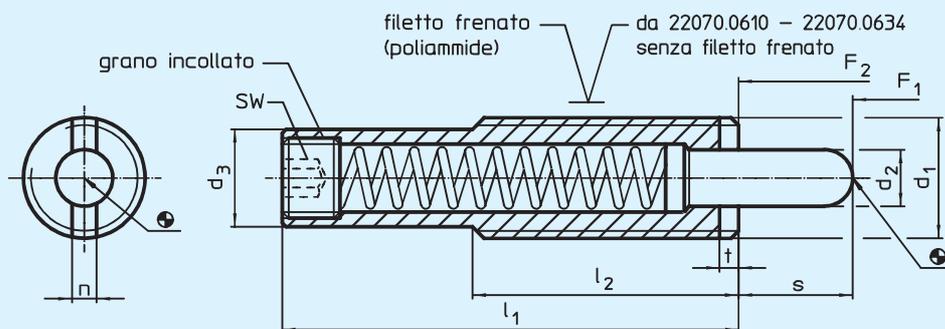
La loro forma ne impedisce l'uscita dalla sede.

Temperatura di esercizio: max. + 250 °C.

Codice	d ₁ 0 -0,05	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s Corsa	Spinta F ₁ N=*	Spinta F ₂ N=*	g
22070.0006	6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	4,2
22070.0008	8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	7,7
22070.0010	10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	16,0
22070.0012	12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	27,0

* Valori medi statistici





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Acciaio bonificato, brunito

Puntale: • Acciaio cementato, brunito

Molla: • Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura

Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura



Nota:

Questi elementi sono utilizzati come espulsori, arresti, smorzatori, ecc. p.es. nella costruzione di stampi. Il montaggio avviene sia tramite l'esagono incassato, che tramite l'intaglio frontale.

Codice	Versione	d ₁	s	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	n	t	SW	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22070.0408	Corpo in acciaio	M 10	8	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6,0	16	13
22070.0412	automatico	M 12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	4,0	18	22
22070.0430	spinta normale	M 16	10	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	7,0	24	47
22070.0432		M 16	10	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	15,0	42	52
22070.0436		M 16	15	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	9,0	33	54
22070.0440		M 16	20	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	4,0	23	55
22070.0442		M 16	20	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	11,0	43	71
22070.0444		M 16	25	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	41	81
22070.0450		M 16	30	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	47	83
22070.0452		M 16	30	8,0	13,4	118	35	3,2	3,0	6	24,0	110	97
22070.0455		M 16	40	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	63	117
22070.0460		M 16	50	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	7,0	43	117
22070.0480		M 24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	14,0	87	132
22070.0512	Corpo in acciaio	M 12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	7,0	46	23
22070.0530	automatico	M 16	10	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	10,0	43	47
22070.0532	spinta maggiorata	M 16	10	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	14,0	84	54
22070.0536		M 16	15	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	10,0	57	55
22070.0542		M 16	20	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	18,0	72	72
22070.0544		M 16	25	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	70	82
22070.0550		M 16	30	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	80	83
22070.0555		M 16	40	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	21,0	113	121
22070.0560		M 16	50	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	75	121
22070.0580		M 24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	24,0	192	134
22070.0610	Corpo in acciaio	M 16	11	7,3	13,4	80	35	3,2	3,0	8	17,0	74	69
22070.0612	da bonifica, spinta	M 16	21	7,3	13,4	120	35	3,2	3,0	8	21,0	81	96
22070.0614	normale senza	M 16	31	7,3	13,4	150	35	3,2	3,0	8	21,0	89	117
22070.0616	filetto frenato	M 16	41	7,3	13,4	200	35	3,2	3,0	8	16,0	80	149
22070.0630		M 22	21	9,0	19,0	130	50	3,5	4,0	8	80,0	214	211
22070.0632		M 22	31	9,0	19,0	168	50	3,5	4,0	8	70,0	210	278
22070.0634		M 22	41	9,0	19,0	226	50	3,5	4,0	8	76,0	208	358

* Valori medi statistici

EH 22070.

Continua dalla pagina precedente

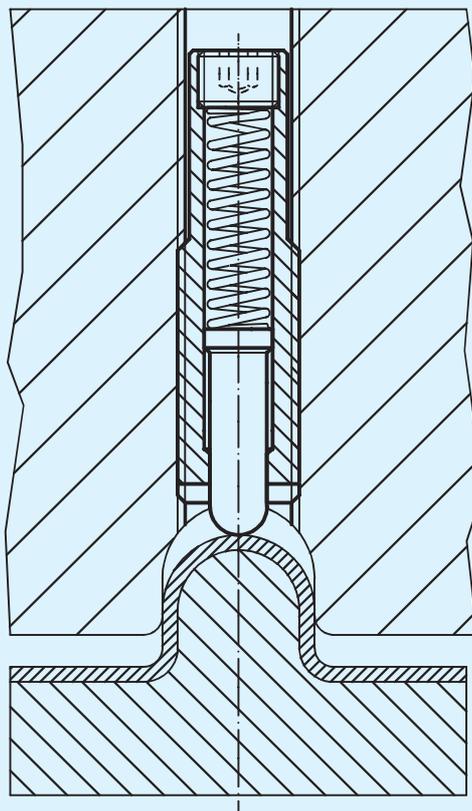
Posizionatori

esecuzione lunga



Codice	Versione	d ₁		$\frac{g}{g}$
22070.0830	Attrezzo di montaggio	M 10		87
22070.0832	per le seguenti dimensioni	M 12		88
22070.0834		M 16		110
22070.0836		M 22		245
22070.0838		M 24		258

* Valori medi statistici



Posizionatori

lisci, con colletto e sfera

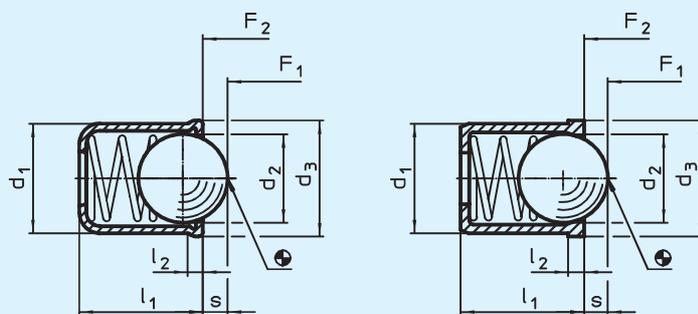


fig. 1

fig. 2

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici - I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: ● Acciaio inox 1.4303
● Ottone
● Plastica POM blu

Sfera: ● Acciaio inox temperato
● Plastica POM bianca

Molla: ● Acciaio inox

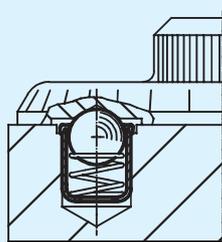
Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. E' consigliata una tolleranza H7 per il foro di ricezione della quota d₁.



Codice	Versione	d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	s	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	max. °C	g
22080.0003	corpo e sfera	3	2,38	3,5	4,0	0,75	0,70	1,8	3,5	+250	0,20
22080.0004	in acciaio inox	4	3,00	4,6	5,0	0,90	1,00	2,5	6,0	+250	0,30
22080.0005	(Fig. 1)	5	4,00	5,6	6,0	0,90	1,40	3,0	6,5	+250	0,60
22080.0006		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,80	5,5	11,5	+250	1,00
22080.0008		8	6,50	8,5	9,0	1,10	2,40	7,0	12,5	+250	2,10
22080.0010		10	8,50	11,0	13,0	1,50	3,30	8,5	18,5	+250	4,40
22080.0012		12	10,00	13,0	16,0	2,30	4,00	12,0	26,5	+250	7,30
22080.0203	Corpo in ottone	3	2,38	3,6	4,0	0,60	0,60	1,8	3,5	+250	0,20
22080.0204	sfera in acciaio inox	4	3,00	4,5	5,0	1,00	0,80	3,0	6,0	+250	0,50
22080.0205	(Fig. 2)	5	4,00	5,5	6,0	1,00	1,00	4,0	6,5	+250	0,80
22080.0206		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,0	11,5	+250	1,30
22080.0208		8	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	12,5	+250	2,80
22080.0403	Corpo in plastica	3	2,00	3,6	4,0	0,60	0,55	1,7	3,5	-30/+50	0,09
22080.0404	sfera in acciaio inox	4	3,00	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	-30/+50	0,20
22080.0405	(Fig. 2)	5	4,00	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	-30/+50	0,40
22080.0406		6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	-30/+50	0,70
22080.0408		8	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	-30/+50	1,50
22080.0410		10	8,00	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	-30/+50	3,20
22080.0412		12	10,00	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	-30/+50	5,80
22080.0604	corpo e sfera	4	3,00	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	-30/+50	0,10
22080.0605	in plastica	5	4,00	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	-30/+50	0,20
22080.0606	(Fig. 2)	6	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	-30/+50	0,30
22080.0608		8	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	-30/+50	0,60
22080.0610		10	8,00	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	-30/+50	1,50
22080.0612		12	10,00	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	-30/+50	2,50

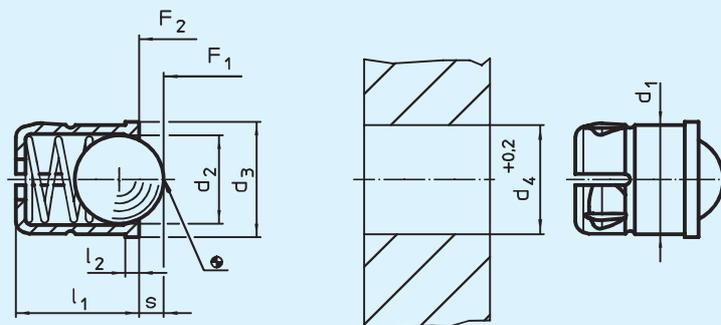
* Valori medi statistici



EH 22080.

Posizionatori

lisci, con colletto e sfera, autobloccanti



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici - I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Plastica (POM), nera

Sfera: • Acciaio inox temperato
• Plastica POM bianca

Molla: • Acciaio inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori

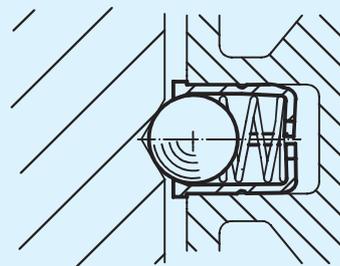
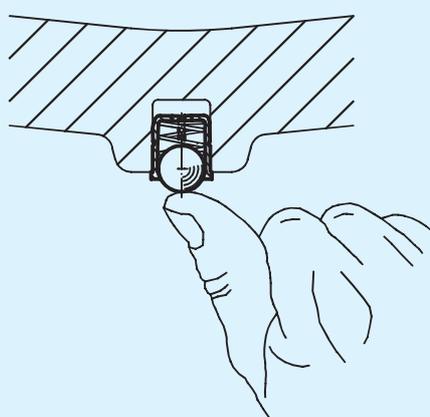
Grazie al sistema di autobloccaggio, questi posizionatori possono essere inseriti in fori di ricezione con tolleranze fino a 0,2 mm.

In questo modo i costi di lavorazione del foro di alloggiamento sono notevolmente contenuti. Grazie alla flessibilità del corpo è possibile montarlo manualmente, così come è garantita l'operatività in caso di montaggio verso il basso.

Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 50 °C

Codice	Versione	d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	d ₄ +0,2	l ₁ ±0,2	l ₂ ≈	s	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22080.0704	Corpo in plastica	4	3,00	4,6	4	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	0,12
22080.0705	sfera in acciaio inox	5	4,00	5,6	5	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	0,34
22080.0706		6	5,00	6,5	6	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	0,63
22080.0708		8	6,50	8,5	8	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	1,40
22080.0710		10	8,00	11,0	10	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	2,90
22080.0804	Corpo e sfera	4	3,00	4,6	4	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	0,06
22080.0805	in plastica	5	4,00	5,6	5	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	0,17
22080.0806		6	5,00	6,5	6	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	0,23
22080.0808		8	6,50	8,5	8	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	0,57
22080.0810		10	8,00	11,0	10	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	1,21

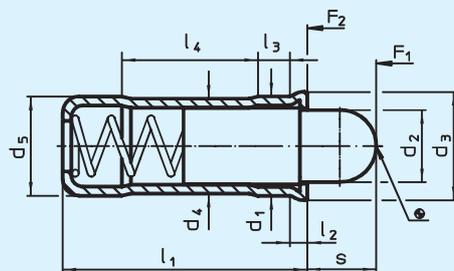
* Valori medi statistici



EH 22080.

Posizionatori

lisci, con colletto e puntale



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio inox 1.4303

Puntale: • Acciaio inox 1.4305
• Plastica POM bianca

Molla: • Acciaio inox



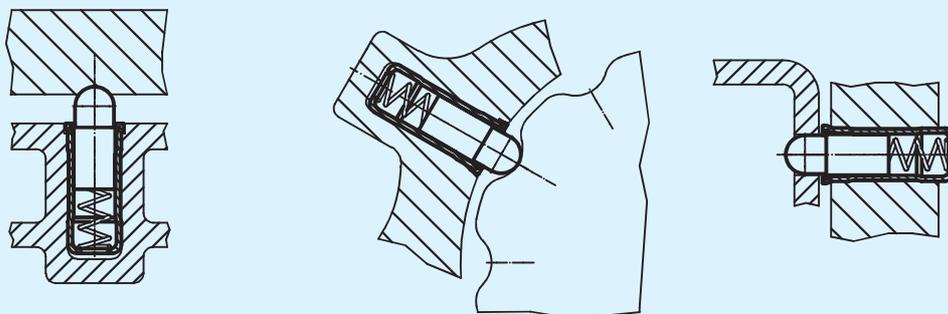
Nota:

Questi posizionatori sono utilizzati come arresti o espulsori e ovunque sia necessario disporre di lievi pressioni per sollevamenti o elementi di attenuazione.

Si raccomanda una tolleranza di H7 per il foro di ricezione della quota d_1 .

Codice	Versione	d_1 +0,1 +0,04	d_2	d_3	d_4	d_5 $\pm 0,04$	l_1	l_2 \approx	l_3 \approx	l_4 \approx	s	max. $^{\circ}\text{C}$	Spinta F_1 $\text{N}\approx^*$	Spinta F_2 $\text{N}\approx^*$	μg
22080.0104	Corpo e puntale in	4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	+250	3,0	8,2	0,7
22080.0105	acciaio inox	5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	+250	3,3	9,0	1,2
22080.0106		6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	+250	6,1	12,0	2,2
22080.0108		8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	+250	9,0	20,1	4,2
22080.0110		10	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	+250	16,2	29,0	9,0
22080.0124	Corpo in acciaio inox	4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	-30/+50	3,0	8,2	0,5
22080.0125	puntale in plastica	5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	-30/+50	3,3	9,0	0,8
22080.0126		6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	-30/+50	6,1	12,0	1,3
22080.0128		8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	-30/+50	9,0	20,1	2,5
22080.0130		10	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	-30/+50	16,2	29,0	5,0

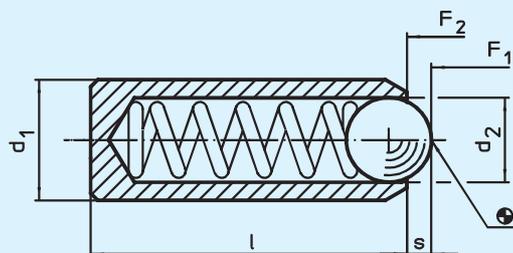
* Valori medi statistici



EH 22080.

Posizionatori

lisci, senza colletto



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:**Corpo:** • Acciaio inox 1.4305**Sfera:** • Acciaio inox temperato**Molla:** • Acciaio inox**Nota:**

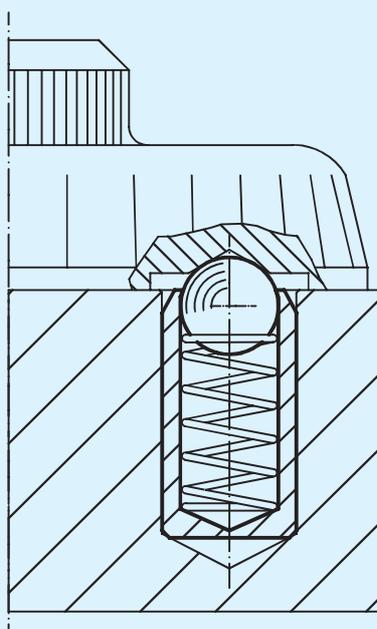
Sono usati come arresti o espulsori.

Il foro di ricezione deve essere realizzato a seconda della specifica esigenza. Per il montaggio si consiglia una tolleranza F8, oppure H9 in caso di piegatura.

Temperatura di esercizio: max. 250° C.

Codice	Versione	d ₁ ±0,04	d ₂	l	s	Spinta F ₁ N≈*	Spinta F ₂ N≈*	g
22080.0306	Corpo e sfera in	2,0	1,0	3,5	0,30	0,8	1,5	0,1
22080.0308	acciaio inox	2,5	1,5	5,0	0,40	2,8	4,7	0,2
22080.0310		3,0	2,0	7,0	0,65	4,5	7,5	0,4
22080.0312		3,5	2,5	9,0	0,80	6,0	14,5	0,6
22080.0315		4,0	3,0	11,0	0,90	8,0	14,0	0,8
22080.0317		4,5	3,2	12,0	0,95	9,5	16,5	1,1
22080.0320		5,0	3,5	13,0	1,00	11,0	18,0	1,5
22080.0322		5,5	4,0	14,0	1,20	15,5	25,0	1,9
22080.0325		6,0	4,5	15,0	1,50	18,0	31,0	2,3

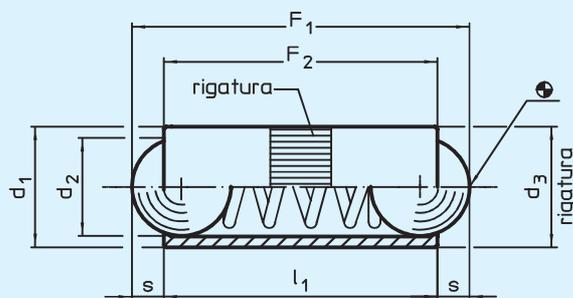
* Valori medi statistici



EH 22090.

Posizionatori

bifrontali



>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

**Materiale:****Corpo:** • Ottone**Sfera:** • Acciaio inox temperato**Molla:** • Acciaio inox**Nota:**

Questi posizionatori sono usati come arresti e fermi così come contatti elettrici.

Codice	d ₁ h10	d ₂	d ₃ +0,05	l ₁	s	Spinta F ₁ N _≈ *	Spinta F ₂ N _≈ *	g
22090.0025	2,5	2,0	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5	0,22
22090.0030	3,0	2,5	3,02	7,3	0,80	2,0	4,5	0,34
22090.0040	4,0	3,0	4,03	9,0	0,90	2,5	7,5	0,65
22090.0050	5,0	4,0	5,03	10,8	1,20	3,5	8,0	1,27
22090.0060	6,0	5,0	6,03	12,6	1,60	3,5	10,5	1,99
22090.0070	7,0	6,0	7,03	14,0	2,00	4,0	12,0	3,00
22090.0080	8,0	6,5	8,03	18,0	2,10	6,0	15,0	5,10

* Valori medi statistici

